

ATHADER



COIL PROCESSING LINES

Follow the line of success



The background of the advertisement features several large, tightly wound rolls of metal coil, likely aluminum or steel, in a factory or industrial setting. The rolls are stacked and arranged in a way that creates a sense of depth and scale. The lighting is bright, highlighting the metallic sheen of the coils. In the background, some industrial structures like scaffolding or conveyor systems are visible, adding to the industrial atmosphere.

ATHADER,
Worldwide
supplier of
innovative
solutions in the
Coil Processing
market
to support
the growth of
our customers.

We build machines... We sell solutions

Company Profile



Athader Headquarters

Athader is considered one of the largest European suppliers of Coil Processing Lines. It's based in the city of San Sebastian which is located within one of the most highly industrialized areas of Spain with two high capacity commercial ports and three nearby airports.

It has been operating in the Steel Market since 1992, focusing its activity on the design, manufacturing and installation of Coil Processing Lines. For the experience that has been acquired up to the present day, Athader has all the technical and technological guarantees needed to carry out all kinds of projects related to Coil Processing Lines, particularly Slitting Lines & Cut-To-Length Lines, mainly for Steel Service Center.

In 2012, Athader became a member of The Bradbury Group, a world-class manufacturer of Roll Forming, Coil Processing, Leveling, and Automated Production Systems. The fact that we have an extensive sales network, manufacturing plants and after-sales service all over the world, allows us to guarantee service of the highest quality and technical support with quick response times particularly in Europe, USA, Russia, Canada, Mexico, Argentina, Australia, China, India, and dozens of other countries.

Athader es uno de los principales proveedores Europeos de Líneas de Corte para el procesamiento de bobinas metálicas. Está ubicada en San Sebastián en una de las zonas más Industrializadas de España, y cuenta con dos puertos comerciales de gran capacidad y tres aeropuertos cercanos.

Operando en el Mercado del Acero desde 1992, centra su actividad en el diseño, fabricación e instalación de Líneas de Corte para la transformación de bobinas. Gracias a la experiencia adquirida a través de los años, Athader ofrece con una total garantía técnica y tecnológica, todo tipo de proyectos relacionados con líneas de corte. Especialmente, Líneas de Corte Longitudinal y Líneas de Aplanado y Corte Transversal, ambas destinadas principalmente a los Centros de Servicios de Acero.

En el año 2012, Athader pasó a formar parte de "The Bradbury Group", uno de los mayores fabricantes mundiales de Líneas de perfilado, instalaciones para procesamiento de bobinas, sistemas de Aplanado y sistemas de producción automatizados. Con una amplia red comercial por todo el mundo, garantizamos un servicio de nivel superior y rápida asistencia, particularmente en Europa, USA, Rusia, Canadá, México, Argentina, Australia, China, India, y otros.

Associated to:



Quality Certificate:



Member of:





Athader designs its own machines using high technology and know-how that is continuously developed and improved in close cooperation with its clients in order to fulfill all production and quality requirements. Our credibility has been proven around the world, with the following highlights:

- Lines with flexible design layouts.
- Expert engineers and start-up technician's team.
- Tailor made machinery, adapted to the client's needs.
- Turn Key Projects.
- Constants investments in R+D+I.
- After Sales Service and Spare Parts Support, Worldwide.

Consequently, Athader has achieved high prestige in the International Market allowing a strong and sustainable expansion.

Athader cuenta con tecnología y know-how propios en continua evolución y desarrollo, que en colaboración con el cliente logra cumplir con todos los requisitos de producción y calidad exigidos. Nuestra credibilidad se ha visto confirmada a nivel mundial, gracias a los siguientes factores:

- Líneas de corte con diseños flexibles.
- Experto equipo de ingenieros y técnicos de puesta en marcha.
- Fabricación de equipos a medida, adaptados a las necesidades del cliente.
- Proyectos llave en mano.
- Inversiones constantes en I + D + I
- Servicio post-venta y repuestos en todo el mundo.

En consecuencia, Athader ha alcanzado un gran prestigio en el mercado Internacional, permitiendo una expansión sólida y sostenible.



Athader is present in the most important Sheet Metal Machinery Tradeshows Worldwide.

DESIGN AND MANUFACTURING PROCESS



The assembly, wiring/piping and testing process of both a Slitting Line and a Cut to Length Line at the San Sebastian Plant.



Design

The design process is key to the success of each project. In fact our Engineering Team uses the latest generation tools for mechanical 3D design (SolidWorks), EFM calculation and operation simulation.

All the design work is totally computerized and the solutions are tailored to the needs of each particular client and its subsequent application, thus allowing the best response to their specific requirements.



Design - SolidWorks

El proceso de diseño es la clave del éxito de cada proyecto. Nuestro departamento de ingeniería utiliza las herramientas más avanzadas para el diseño mecánico 3D (SolidWorks), con las que se realizan cálculos y simulaciones de funcionamiento.

Todos los trabajos de diseños están computarizados y se desarrollan soluciones técnicas en base a las necesidades de cada cliente, consiguiendo la mejor respuesta a sus requisitos específicos.

Manufacturing

At the Manufacturing Department Level, we follow a rigorous quality control process based on continuous improvement to deliver the highest quality equipment, avoiding any possible weaknesses or defects, consequently avoiding client complaints.

We should point out that all materials and components used for the manufacturing of our machines are from first class European and/or USA suppliers.



Manufacturing Process

En cuanto al proceso de fabricación, seguimos un riguroso control de calidad basado en la mejora continua, entregando equipos de gran calidad, evitando cualquier posible debilidad o defecto, y en consecuencia, cualquier reclamación por parte del cliente.

Cabe destacar que todos los materiales y componentes utilizados para la fabricación de nuestros equipos, son suministrados por primeras marcas europeas y/o americanas.

Testing

The testing of the entire line prior to shipment is the key to guarantying a successful assembly and start-up on-site. In fact, we perform the tests and adjustments of each machine individually, connecting all machines and doing a pre-start-up if necessary.

Our highly qualified commissioning team ensures a quick and reliable start-up at the client's site, as well as staff training for the client's operators.



Testing at Workshop

La clave del éxito para un montaje y puesta en marcha satisfactorio en destino, es la prueba de la línea entera antes de su envío. De hecho, llevamos a cabo pruebas y ajustes de cada máquina individualmente, conectando todas las máquinas entre sí y realizando una pre-puesta en marcha de la instalación en caso de ser necesario.

Nuestro cualificado equipo de técnicos, asegura una puesta en marcha rápida, fiable y satisfactoria, en las instalaciones del cliente, así como la formación a los operarios.

Process Flow

Athader works under a Quality Management System which integrates specific software at all internal areas (sales, engineering, purchasing, manufacturing, assembly, commissioning and after sales), involving the client during the entire process of the project.

Having a quality control procedure at all time, allows us to maintain the UNE EN ISO 9001:2008 quality certificate.

Athader trabaja bajo un Sistema de calidad que integra un software específico en todas las áreas internas de la empresa (ventas, ingeniería, compras, fabricación, montaje, puesta en marcha y post-venta) involucrando al cliente en el desarrollo de todas las fases del proyecto.

El procedimiento de control continuo de la calidad, nos permite mantener nuestro certificado de calidad UNE EN ISO 9001:2008.



1. Kick off Meeting
2. Design and Engineering
3. Manufacturing/Frame Welding
4. Manufacturing/Machining
5. Manufacturing/Assembly
6. Quality Control Inspection
7. On board Wiring & Piping
8. Adjustments
9. Automation and Controls Manufacturing
10. Testing prior to Shipment
11. Shipment
12. Installation
13. Commissioning

Our commissioning Team, with more than 20 years of experience, ensures the Line optimization, productivity and operator's training. This is the key process for our customer's success.

Products



CTL-2000x13/30T-12M Stainless Steel (Located in Germany)

Today Athader is considered a world leading competitor in the design and manufacturing of the following lines:

- Automatic Slitting Lines
- Cut-To-Length Lines
- Combined Lines (Slitting and Cut-to-Length)
- Banding and Packaging Lines
- Recoiling & Inspection Lines
- Multiblanking Lines
- Grinding & Brushing Lines
- Other Special Lines

The company has hundreds of Coil Processing Lines references in Europe, South America, North America, Russia, Asia, the Middle East, North Africa and around the world.

Actualmente, Athader está considerada como una compañía líder mundial en el diseño y fabricación de las siguientes instalaciones:

- Líneas de corte longitudinal
- Líneas de corte transversal
- Líneas combinadas (Longitudinal / Transversal)
- Líneas de embalado y flejado
- Líneas de rebobinado e inspección
- Líneas Multi-formatos
- Líneas de esmerilado y satinado
- Otras líneas especiales

La empresa cuenta con numerosas referencias de Líneas de corte distribuidas por Europa, Sudamérica, Norteamérica, Rusia, Asia, Oriente medio y Norte de África entre otros.



Athader supplies equipment for processing several material types such as Hot and Cold Rolled Steel, Carbon Steel, Stainless Steel, Galvanized Steel, Pre-painted Steel and Aluminum.

Athader suministra equipos para el procesamiento de diferentes tipos de materiales como, Acero laminado en caliente / frío, Acero al carbón, Acero inoxidable, Galvanizado, Pre-pintado y Aluminio.



Prepainted Aluminium



Stainless Steel



Galvanized CR Steel



Hot rolled Steel



Heavy Gauge Scrap Baller



Flying Shear & Control Desk



Automatic Slitting Head



Double Stepped Uncoiler with Electric and Automatic Back Tension



Full automatic Tooling Exchange System



Heavy Gauge Precision Leveler



Mobile Tension Unit with recoiling angle and Strip Tension Control



Off Line Strip Banding by "piano" system



Dual Separator shaft for the optimal guiding of strips



Athader Precision Levelers use high quality Back-ups and Levelling Rollers, as well as high precision bearing



Leveling Cartridge with "Book Opening" System for easy maintenance and cleaning



Precision Leveler & Rotary Shear, with Pre-setting and Automatic Line Adjustment.

SLITTING LINES





“We quickly recognized the Athader/Bradbury group to be very forward thinkers who continuously looked for ways to enhance their current design in order to satisfy our industry’s ever changing demands and customer requirements.”

Randall Metals CEO Larry Leffingwel (Chicago)

Athader Slitting Lines are designed to obtain slit coils from an entry mother coil with high quality slit strips and edges.

In this kind of installation, the basic process is Uncoiling, Slitting, Tensioning and Recoiling. Nevertheless Athader has been focusing its research and development on providing flexible designs for several machines in order to achieve:

High Quality Slits Edges by means of Precision Automatic Slitter Heads with an Automatic Locking System and Gap Regulation.

High Quality Output Strips thanks to the Automatic Tension Control with different kinds of tension units depending on the type of material to be processed, which also includes a Camber Correction System.

Optimal Production Output by minimizing down time by means of Automatic Tooling Exchange Systems, Separator Shafts Changes, Quick Feeding, Off-line Strapping....

The main technical features and capacities of Athader's Slitting Lines are:

Athader diseña sus Líneas de Corte Longitudinales, las cuales partiendo de una bobina, obtienen varias bobinas más estrechas con gran calidad en el corte y borde de las mismas.

En este tipo de instalación, el proceso básico comprende el desenrollado, corte longitudinal, tensionado y rebobinado de la bobina. No obstante, Athader ha centrado su investigación y desarrollo en proporcionar diseños flexibles para varios equipos con el fin de conseguir:

Flejes de gran calidad por medio de las Cizallas circulares automáticas de gran precisión con sistemas de bloqueo y regulación del Gap automáticos.

Bobinas de alta calidad a la salida gracias al Control de Tensión Automático que dispone de distintos tipos de sistemas de tensión en función del material a procesar, incluyendo el sistema corrector de “Camber”.

Óptimo rendimiento de la producción reduciendo al mínimo el tiempo de parada mediante sus sistemas de intercambio automático de utillaje, cambio de ejes separadores, alimentación rápida, Flejado fuera de línea...

Las características técnicas y capacidades de las líneas de corte longitudinales de Athader son:

	Light Gauge	Medium Gauge	Heavy Gauge
Cutting System	Loop - Double Loop	Pull Assist - Loop	Pull Through - Pull Assist
Thickness max.	4 mm	8 mm	19 mm
Width max.	2000 mm	2200 mm	2600 mm
Weight max.	35T	40T	45T
Speed max.	500 mts/min	300 mts/min	100 mts/min



Medium Gauge Slitting Line running in pull assist mode



High precision cutting system of Slitting Heads have:

- Double eccentric design.
- Optimal adjustment of knives.
- Minimum Burr Tolerance.
- Automatic locking of knives.

Las Cizallas circulares de alta precisión, disponen de:

- Diseño de doble excéntrica.
- Optimo ajuste de cuchillas.
- Tolerancia de rebaba mínima.
- Bloqueo automático de cuchillas.



Automatic Tooling Change Capstan is fitted to the Slitting lines in order to reduce down times and increase productivity.

La torreta para cambio automático de utillaje, se incluye en las líneas de corte longitudinales para reducir los tiempos muertos e incrementar la productividad de la misma.



Exchangeable Slitting Heads System is used in Light Gauges Slitting Lines with the aim to guarantee the best pre-setting of the tooling "off-line", thus minimizing the Burr, among many other advantages.

El Sistema de intercambio de cabezales de corte, se utiliza en líneas de corte longitudinal de espesores finos. Con ello se garantiza el mejor ajuste del utillaje fuera de línea,, consiguiendo entre otras muchas ventajas, minimizar la rebaba.



Heavy gauge Slitting Line, SL- 2600x12mm



Film/Paper Recoilers and Application Systems can be included in any line to protect the output material's surface.

Los sistemas de enrollado y aplicadores de plástico y papel, pueden incorporarse en cualquier instalación para proteger la superficie del material.



Single Mandrel Uncoiler with Automatic Edge Positioning Control, which minimizes the amount of side trimming scraps.

Desenrollador de mandrino, con sistema de centrado automático para minimizar la cantidad de despuntes laterales.



Mandrel Recoiler with optional quick mandrel change for different inner diameter of Strips.

Enrollador de mandrino, con cambio rápido de mandrino opcional, para diferentes diámetros interiores de bobina.



Off-Line Circumferential Banding System, permits the quick transfer of the slit coils from recoiler to the unloading arm, having the line ready to cut almost immediately.

El sistema de flejado circunferencial fuera de línea, permite el rápido traslado de las bobinas que están en el enrollador hasta el brazo de descarga, dejando casi de inmediato la instalación libre para el siguiente corte.



Double Loop Duplicator System permits the reduction of compensation pit depth and the quick strip threading over it carrying out the process in automatic mode.

El sistema duplicador de foso, permite reducir la profundidad del foso de compensación y un rápido enhebrado de las bandas sobre el mismo en modo automático.



Scrap Chopper could be included in any Slitting or Cut-to-Length Line. A Side Trimming Shear can be also added to the Cut-To-Length Lines.

El troceador de bordes, puede incluirse en cualquier Línea de corte longitudinal y/o transversal. La cizalla de bordes se puede incorporar también en las líneas de corte transversal.



Medium gauge Slitting Line, SL-1800x6mm



Our Tension Stands ensure an equal distribution of the specific tension all across the width of each slit. Type of Tension Stands: mobile unit, pneumatic pad, tension rollers, corrective flattener, angle adjustment, separator shaft exchange, belt-bridle...

Nuestros sistemas de tensionado aseguran una distribución equitativa de la tensión en el ancho de cada uno de los flejes. Tipos: tensores móviles, tensores neumáticos, rodillos tensores, enderezadora correctiva, ajuste de ángulo, intercambio de ejes separadores, tensor de correas...



Deburring Rolls & Scrap Baller, allows the Burr Reduction and easy scrap coil removal to the container.

Los rodillos rebabadores y el enrollador de bordes, permiten la reducción de la rebaba, así como la fácil extracción de los despuntes al contenedor.



Automatic Exchange System, our systems of Tooling and separators shaft exchange, achieve a fast Line preparation to increase productivity.

Sistemas de cambio automático, nuestros sistemas de cambios de utillaje y separadores logran una rápida preparación de la línea para aumentar la producción



CUT-TO-LENGTH LINES



“Athader’s Engineers and Technicians were able to integrate our specific processes, needs and ideas in the equipment design, achieving our goals as well as giving a personalize support and service.”

Replasa Plant Manager Diego García (Spain)

Cut-To-Length Lines are designed to produce sheets by cutting an entry mother coil in cross sections forming perfectly flat sheets which are properly stacked.

The basic process of Cut-To-Length Lines is Uncoiling, Leveling, Cross Cutting, Stacking and Banding. Athader has been focusing on improving and innovating different machines to ensure three aspects of the final product:

High Leveling Quality by means of different types of precision levelers and size of leveling rollers.

Optimal Production Output through a wide range of **Shears** (Start-Stop, Electronic, Flying and Rotary) and **Multiple Stackers Solutions** (Sliding, Air blowing system, Drop Stacker, Combined, Magnetic and Vacuum).

Strip Surface Quality Protection is particularly important when processing critical surface metals such as Stainless steel and Aluminum

The main technical features and the capacities of Athaders Cut-To-Length Lines are:

Las líneas de corte transversal están diseñadas para la producción de chapas mediante el corte de una bobina madre en secciones transversales, creando formatos completamente planos que son apilados adecuadamente.

El proceso básico de las líneas de corte transversal comprende el desenrollado, aplanado, corte transversal, apilado y embalado.

Athader se ha centrado en la mejora e innovación de los diferentes equipos para garantizar tres aspectos fundamentales del producto final:

Gran calidad de aplanado mediante diferentes tipos de aplanadoras de precisión y tamaño de rodillos de aplanado.

Óptimo rendimiento de la producción, a través de una amplia gama de **Cizallas** (Start-Stop, electrónica, volante, y rotativa) y **Múltiples Soluciones de Apilado** (deslizante, sistema turbo-soplante, “bomb-door”, combinado, magnético y de vacío).

Protección de la calidad de la superficie, particularmente importante al procesar materiales delicados como el acero inoxidable y el Aluminio.

Las características técnicas y capacidades de las líneas de corte transversal de Athader son:

	Light Gauge	Medium Gauge	Heavy Gauge
Cutting System	Electronic, Flying and Rotary Shears	Mechanical, Flying and Rotary Shears	Hydraulic and Flying Shears
Thickness max.	4 mm	8 mm	25 mm
Width max.	2000 mm	2200 mm	2600 mm
Weight max.	35T	40T	45T
Speed max.	100 mts/min	50 mts/min	40 mts/min



Heavy Gauge Cut-To-Length Line with Flying Shear and Double Station Drop Stacker



Athader Precision Levelers are constructed in different types and sizes to obtain a perfectly flat cut sheet for even the highest strength materials (up to 1.100Mpa). They are equipped with different leveling roller sizes that enable the best leveling quality and can include **Automatic Cartridge Exchange** which allows them to process the widest range of thicknesses possible in the same line. Our leveler's adjustments allows a quick setting of the Tilting Gap and Parabolic Deformation Back-ups, by means of a User Friendly Touch Screen.

Las Aplanadoras de Precisión Athader, se fabrican de diferentes modelos y medidas para obtener un aplanado perfecto de la banda incluso en materiales de alta Resistencia (hasta 1100Mpa). Están equipadas con rodillos de trabajo de diferentes tamaños para conseguir la mejor calidad de aplanado, pudiendo incluir el **sistema de intercambio automático de cassette**, el cual permite procesar un amplia gama de espesores en la misma línea. La regulación de nuestras aplanadoras, consiguen un rápido ajuste del Gap y deformación parabólica de los contra-rodillos mediante una pantalla táctil de "fácil manejo".



Start-Stop Shears are a cost effective solution that permits an optimal cutting length with hydraulic or mechanical cutting system.

Las **Cizallas Arranca-Para**, son la solución más rentable y permiten una óptima longitud de corte mediante sistema de corte hidráulico o mecánico.



Athader Rotary Shears are designed with double driven eccentric gears and are used to obtain a high production output where line speed can reach up to 100mts/min with a capacity of 160 cuts/min in continuous mode as well as providing an optimal tolerance length.

Las **Cizallas rotativas**, están diseñadas con engranajes dobles excéntricos accionadas y se utilizan para obtener una gran producción, llegando a alcanzar una velocidad de línea de hasta 100mts/min y una capacidad de 160cortes/min sin parada de banda, proporcionando además una tolerancia de longitud óptima.



Flying Shears are characterized by a continuous cutting system that increases the real production speed. With a robust construction and Automatic Gap Regulation, they are designed to cut a wide range of gauges up to 25 mm, including high-strength steel.

Las **Cizallas volantes**, se caracterizan por su Sistema de corte continuo que aumenta la velocidad de producción real. Con una construcción robusta y regulación automática del GAP, para cortar una amplia gama de espesores de hasta 25 mm., incluyendo acero de alta resistencia.



Start-Stop Shears by cyclical roller feeding and electronic shear are designed for light gauges and high production lines, with a very low maintenance.

Las **cizallas Arranca-para** mediante alimentación de rodillos cíclicos y cizalla electrónica, están pensadas para líneas de alta producción de espesores finos, necesitando muy poco mantenimiento.



Leveling defects corrected with Athader's Levelers.

Our Precision Levelers carry out an important function during the production process at the Cut-To-Length Lines. They are able to correct different Coil Defects particularly the Coil Set, Cross Bow, Twist, Center Buckles and Wavy Edges; leveling whatever the type of material that is being processed and thickness required.

Nuestras Aplanadoras de precisión tienen una función muy importante durante el proceso de producción en las Líneas de Aplanado. Son capaces de corregir diferentes defectos de la bobina, especialmente el Coil Set, Efecto Teja, banda retorcida, bucles centrales y bordes ondulados; pudiendo aplanar cualquier tipo de material y espesor que se requiera.



Side Trimmer with a completely Automatic Adjustment of GAP and cutting width.

Cizalla de bordes, con ajuste completamente automático del GAP y del ancho de corte.



Entry Section: Twin Stepped Uncoiler, Anti-coil Break, Automatic Loading, Flexible Coil Storage, Edge Positioning Control and Flattener among others.

Sección de entrada: Desenrollador doble escalonado, sistema anti-coil Break, carga automática, almacén de bobinas flexible, centrador automático de bandas, enderezadora, entre otros.



Automatic Drop Stacker allows scratch free stacking with perfect bundle and side/longitudinal exit of the sheets. It can be used with a wide range of materials and is equipped with 1-2 or 3 stacking stations to allow non-stop stacking between bundles.

El apilador automático “Bomb-door” (Palas), permite el perfecto apilado de paquetes libre de marcas con evacuación lateral / longitudinal de los formatos. Se puede utilizar para una amplia gama de materiales y pueden disponer de 1-2 o 3 estaciones de apilado para permitir un apilado continuo sin parada entre paquetes.



Combined Stacker: Drop + Air Blowing, is the best solution for the stacking of delicate materials, such as aluminum, stainless steel, coated Steel, etc...

El apilador combinado: “Bomb-door” + turbosoplante, es la mejor solución para el apilado de materiales delicados tales como el aluminio, acero inoxidable, recubiertos, etc...



Automatic Sliding Stacker is easy to operate and a good solution for heavy gauge sheets. It permits a quick longitudinal exit of the sheets.

El apilador automático deslizante, es de fácil funcionamiento y una buena solución para formatos de espesores gruesos. Permite una rápida evacuación longitudinal de los formatos.



Automatic Double Level Stacker, is specially designed to increase the CTL Productivity by continuously stacking sheets and packages evacuation to avoid bottlenecks.

El apilador automático doble, está especialmente pensado para aumentar la productividad de la línea de corte mediante el apilado de los formatos y la evacuación de los paquetes en continuo, evitando “cuellos de botella”.





Slits Coils & Sheets Packaging Lines

Athader Banding and Packaging Lines are placed at the end of Coil Processing Lines in order to maximize the production and avoid bottlenecks when preparing the materials for shipment.

Strip Banding and Packaging Lines perform the turn-over, radial strapping, plastic or paper wrapping (if needed), weighing, labeling, and finally stacking of slit coils into pallets.

The Sheets Packaging Lines are designed for the transverse and/or longitudinal strapping, paper or plastic wrapping, labeling, weighing, pallet feeding and storage of sheets bundles.

Athader can design tailor made solutions for Packaging Lines, including manual or automatic banding solutions, mechanical and magnetic classifiers, packages / rolls rotation, final down-layers to vary the transport position, ...

Las líneas de flejado y embalado Athader, se ubican al final de las Líneas de Corte para maximizar la producción y evitar “cuellos de botella”.

Las líneas de flejado y embalado de bobinas, llevan a cabo los siguientes procesos: volteo, flejado radial, envoltura plástico o papel (si fuera necesario), pesado, etiquetado y finalmente apilado de las bobinas sobre pallets listas para su envío.

Las líneas de embalado de chapas, están diseñadas para el flejado transversal y/o longitudinal, incluyendo los procesos de envoltura de papel o plástico, etiquetado, pesado, alimentación de pallets y almacenaje.

Athader diseña soluciones a medida para las líneas de embalado, incluyendo soluciones automáticas o manuales de flejado, clasificadores mecánicos o magnéticos, giro de paquetes / rollos, volteadores finales para variar la posición de transporte, etc...



Slits coils packaging Line



Sheets packaging line



Coils Down Layer with following process of automatic banding and stacking

Volteador de bobinas, con el proceso posterior de flejado automático y apilado



Coil Stacking and Palletization Systems are fully automatized and increase the productivity of any Slitting Line.

Sistemas de apilado y paletizado de bobinas completamente automatizados para aumentar la productividad de cualquier línea de corte longitudinal.



Magnetic Coil Classification by Rotation Arm, is a cost effective solution for places with reduced floor space.

La clasificación magnética de la bobina mediante brazo rotativo, es la solución más rentable y efectiva para los lugares con reducido espacio.



Coil Stacking, Palletization and Plastic Protection System.

Sistemas de apilado, paletizado, y protección de plástico.



Automatic Pallet Introduction for stacking sheets into pallets.

Introduccion automática de pallets para el apilado de formatos.



Automatic Sheet bundles Packaging: Storage, Weighing, Pallet Introduction and Strapping.

Empaquetado automático de paquetes: Almacen, pesado, introduccion de pallet y flejado.



Combined & Multiblanking Lines

Athader's Combined Lines consist of single Installation that enables it to supply bundles or slit coils. The user can go from one cutting mode to another making automatic changes and adjustments of the machine.

The basic components of the Combined & Multiblanking Lines are: Uncoiler, Entry Peeler, Leveler, Slitter, Shear, Recoiler, and Stacker, among other machines.

This type of line can handle light to medium gauge materials allowing it to comply with the client's varying needs. Athader can include the following machines to perform line functions:

- Automatic Loading System
- Leveler with Cartridge Exchange or various Levelers
- In Cut-to-Length mode, we can provide:
 - All kinds of Stackers
 - Electronic, Flying or Rotary Shear
- In Slitting mode, we can offer:
 - Automatic Tooling Change
 - Separator Change System
 - Exit Turnstile

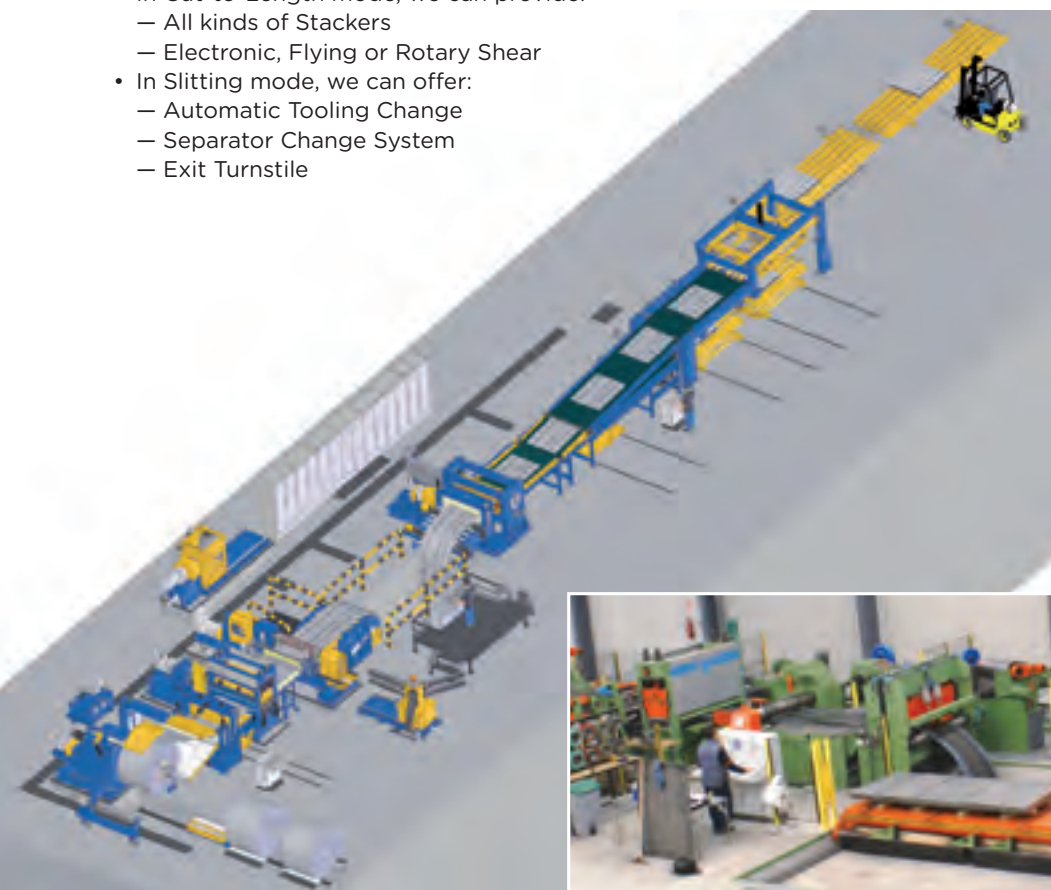
Las líneas combinadas Athader, consisten en una única instalación que permite suministrar tanto paquetes como flejes. El usuario puede mediante cambios automáticos y ajustes de la máquina, cambiar de un modo de corte a otro.

Los equipos básicos de las Líneas combinadas y Multiblanking son: Desenrollador, abridor de espiras, aplanadora, cizalla circular, cizalla de producción, enrollador y apilador entre otros.

Este tipo de instalación puede procesar materiales desde espesores finos hasta medios, permitiendo que cumpla con las diversas necesidades del cliente.

Para llevar a cabo estas funciones, Athader puede incluir los siguientes equipos:

- Sistema de carga automática de bobinas
- Aplanadora con cambio de casete o varias aplanadoras
- En modo transversal, podemos suministrar:
 - Todo tipo de apiladores
 - Cizalla electronica, volante o rotativa
- En modo longitudinal, podemos ofrecer:
 - Cambio automático de utillaje
 - Sistema cambio de separadores
 - Brazo de descarga





Coil To Coil levelling Lines including Bradbury E-drive leveler

Special Lines

Athader also designs and manufactures a large variety of Lines, all of which incorporate Coils as the material which begins the process.

Those are some of the Special Coil Processing Lines we can provide:

- Recoiling and Inspection Lines
- Trapezoid Cutting Lines
- Grinding and Brushing Lines
- Coil To Coil levelling Lines
- Stretch levelling Lines

Any type of Line where clients want to include specific processes, such as painting, trimming, descaling, etc...

Athader también diseña y fabrica una gran variedad de instalaciones especiales, en las que todas ellas incorporan las bobinas como el material de partida del proceso.

Estas son algunas de las líneas de corte especiales que se pueden suministrar:

- Líneas de rebobinado e inspección
- Líneas de corte de trapecios
- Líneas de esmerilado y satinado
- Líneas de aplanado "Coil To Coil"
- Líneas de aplanado "Stretch levelling"

Cualquier tipo de instalación en la que el cliente quiera incluir procesos específicos como pintado, cizallado, decapado, etc...



Recoiling and Inspection Lines



Grinding and Brushing Lines

Auxiliary Equipment & Lines Revamping

ATHADER supplies all types of machinery for Steel Plants and is able to incorporate individual equipment for the enlargement of the line. Also carries out modifications and revamping of all line types.

Besides the already designed equipment, our technical department develops concrete solutions for our Client's specific problems.

ATHADER suministra todo tipo de maquinaria para instalaciones siderúrgicas, pudiendo incorporar equipos individuales para ampliación de líneas, modificaciones y "revamping".

Además de los equipos ya diseñados, nuestro departamento técnico desarrolla soluciones específicas para problemas concretos de nuestros clientes.

Automation & Control systems

Athader's equipments have an integrated advanced automation and control systems, they are the keys of success and efficiencies of the coil processing line getting a continuous high product quality, ensuring the proper functioning of the line and guarantying to customer a long distance service.

Our engineering department designs, program and implements all the systems of automation and control of the lines adapted to client's needs. This automation can be applied to either hardware platforms (different PLCs, motor controls and display systems) or to the software along with different forms of installation control (programming, languages, layout of panels, control and operator's desk, control screens, etc....)

Athader control systems may include the following subsystems:

- Tele-maintenance which enables immediate connection from our technical office to client's site
- Failure self-diagnosis
- Support for Operators & maintenance staff, providing graphics which indicate the operations required at all times
- Open communication LAN allowing the addition of new equipment in the future
- Inspection camera enabling production supervision and safety control



Telemaintenance via Internet

The line control systems equipped with VNP in charge to collect the line's functioning data through dedicated VNP as Virtual Private Network communicating ON Ethernet protocol this allow an easier access and connection to customer's site Likewise, the main line's parameters can be reviewed and modified according to customer's needs from long distance.



Athader, integra en sus equipos, sistemas de control y automatización avanzados, claves del éxito y eficiencia de las líneas de procesamiento de bobinas, consiguiendo con ello una gran calidad continua del producto y asegurando el correcto funcionamiento de la línea, garantizando además un servicio al cliente a larga distancia.

Nuestro departamento de ingeniería diseña, programa e implanta todo tipo de sistemas de automatización y control de las instalaciones, adaptadas a las necesidades del cliente. Esta automatización se puede aplicar tanto a las plataformas hardware (diferentes PLCs, controles de motor, sistemas visualización) como a los softwares, junto con diferentes formas de control para la instalación (programación, idiomas, paneles, botoneras y pupitres de mando, pantallas de control, etc....)

Los sistemas de control Athader pueden incluir los siguientes subsistemas:

- Tele-mantenimiento que permite una conexión inmediata desde nuestra oficina técnica a fábrica del cliente
- Diagnóstico de fallos
- Asesoramiento a los operarios y técnicos de mantenimiento, suministrando instrucciones que indican las operaciones necesarias a realizar en todo momento
- Comunicación LAN abierta que permite la incorporación de nuevos equipos en el futuro
- Cámaras de inspección que permiten la supervisión y control de seguridad de la producción

Telemantenimiento vía internet

Los sistemas de control equipados con VNP, están encargados de recopilar los datos de funcionamiento de la línea a través de la específica Red privada virtual mediante comunicación Ethernet. Esta red facilita el acceso y conexión a las instalaciones del cliente, del mismo modo que los parámetros principales de la línea pueden ser revisados y modificados de acuerdo a los requisitos del cliente.



Customer Service & Spare Parts

Athader's After Sales Service Department is committed to provide prompt and professional technical assistance & service as well training service during the assembly and start-up of the Line. Our knowledgeable and experienced staff has years of service in the metal processing industry and is ready to assist you with your technical questions. Our technicians carry out the correct maintenance service avoiding future problems.

The company offers a Preventive Maintenance Service Schedule which is comprised of a periodic visit with the objective of checking the machinery's efficiency in order to ensure its continues high productivity, while giving instructions to the client's staff to keep the Coil Processing Line in the best operating conditions possible.

Athader's Technicians would be willing to consider all improvement options that could be incorporated in the installation to achieve high yield and production.

Concerning Spare Parts, thanks to our internal Management System we are able to attend to any urgent need caused by breakdown or Spare Part requirements which reduces delivery time and improves our After Sales Support.

El departamento post-venta de Athader proporciona un rápido servicio y asistencia técnica profesional, así como formación durante el montaje y puesta en marcha de la instalación.

Nuestro personal, cuenta con años de experiencia en la Industria de procesamiento de metal y está capacitado para responder ante cualquier consulta técnica.

Para evitar problemas futuros, nuestros técnicos realizan una gran labor de mantenimiento.

La empresa, ofrece un Servicio de mantenimiento preventivo programado, que comprende una asistencia periódica con el objetivo de comprobar la eficiencia de los equipos, asegurando la continua productividad. Al mismo tiempo facilitan al personal del cliente las instrucciones necesarias para mantener la instalación en las mejores condiciones de funcionamiento posibles.

Los técnicos de Athader, están en disposición de considerar todas las opciones de mejora que podrían incorporarse en la instalación para lograr un mayor rendimiento y producción.

En cuanto a piezas de repuesto y gracias a nuestro sistema de gestión interna además atendemos cualquier necesidad urgente, bien sea causada por avería o necesidad de repuestos. Esto reduce el tiempo de entrega y mejora nuestro servicio post-venta.



ATHADER



Innovation and Service Worldwide



-  Headquarter and Manufacturing Plant
-  Manufacturing Plants
-  Sales & Services Network

MEMBER OF:

THE BRADBURY GROUP



www.athader.com